

TEXKOTE

Dữ liệu phun	<p>Áp lực cung cấp (Kg/cm²)</p> <p>Kích thước đầu phun với 60 độ góc</p> <p>Khoảng cách từ đầu phun đến bề mặt</p> <p>Pha loãng</p> <p>Để có được kiểu trang trí dạng phẳng, cần dùng con lăn để cán bằng khi màng sơn còn chưa khô (khoảng từ 10 - 15 phút sau khi sơn).</p>	<p><u>Phun có khí</u></p> <p>2.5 – 4.5</p> <p>4.5 hoặc 6 mm</p> <p>20 – 30 cm</p> <p>Tối đa 3%</p>
Thời gian sơn lớp kế tiếp	Tối thiểu 72 giờ ở điều kiện bình thường	
Vệ sinh	Rửa các dụng cụ bằng nước sạch ngay sau khi dùng	
Bảo quản	Đậy chặt nắp thùng. Lưu trữ ở nơi khô, mát và thoáng. Nhiệt độ từ 5 – 40°C.	
Đóng gói	Bao bì 18 Lít	
Lưu ý	<p>Mức tiêu hao phụ thuộc vào độ dày màng sơn, độ gồ ghề, rỗ, xốp của bề mặt, hao hụt trong quá trình thi công, v.v...</p> <p>Thời gian khô và thời gian sơn lớp kế tiếp thực tế có thể ngắn hay dài hơn, phụ thuộc vào độ dày màng sơn, nhiệt độ, độ ẩm môi trường, độ thông thoáng, v.v...</p> <p>Hạn chế thi công khi nhiệt độ thấp hơn 10°C và độ ẩm lớn hơn 85%. Tránh tiếp xúc trực tiếp với da. Sử dụng dụng cụ bảo hộ thích hợp.</p>	
GHI CHÚ	<p><i>Những thông tin trên đây áp dụng cho sản phẩm ở điều kiện kiểm tra xác định. Bởi vì những điều kiện, tình huống mà sản phẩm được sử dụng là nằm ngoài tầm kiểm soát của chúng tôi, do đó để có hướng dẫn cụ thể, vui lòng liên lạc Bộ phận Hỗ trợ Khách hàng của Công ty Sơn Nippon. Chúng tôi có thể chỉnh sửa tài liệu kỹ thuật cho sản phẩm mà không cần thông báo</i></p>	

NIPPON PAINT (VIETNAM) CO., LTD

Số. 14, Đường 3A, KCN Biên Hòa II, Phường Long Bình Tân, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam
Điện thoại: (84).251.3836579 – 3836586, Fax: (84).251.3836346 – 3836349

www.nipponpaint.com