

VATEX

Phương pháp thi công	Dùng cọ quét, con lăn hoặc súng phun không có khí
Mức tiêu hao	Theo lý thuyết: 12.0 m ² /Lít (Độ dày màng sơn khô 30 micron)
Pha loãng	Dùng nước sạch để pha loãng Cọ quét và con lăn - Tối đa 20% Phun không có khí - Tối đa 10%
Dữ liệu phun	<u>Phun không có khí</u> Áp lực cung cấp (Kg/cm ²) 120 - 150 Kích thước đầu phun với 60 độ góc 0.017" Pha loãng Tối đa 10%
Hệ thống sơn đề nghị	Bột trét: 2 - 3 lớp SKIMCOAT NỘI THẤT Sơn lót: 1 lớp WEATHERGARD SEALER Sơn phủ: 2 lớp VATEX
Độ dày màng sơn yêu cầu	Độ dày màng sơn khô là 30 - 40 Micron cho một lớp sơn đối với điều kiện thi công bình thường.
Thời gian khô	Khô bề mặt - 10 phút ở 30°C
Thời gian chuyển tiếp	Tối thiểu là 2 giờ ở điều kiện bình thường
Vệ sinh	Rửa các dụng cụ bằng nước sạch ngay sau khi dùng
Bảo quản	Đậy chặt nắp thùng. Lưu trữ ở nơi khô, mát và thoáng. Nhiệt độ từ 5 – 40°C.
Đóng gói	4.8 Kg & 17Lít
Lưu ý	Hạn chế thi công khi nhiệt độ thấp hơn 10°C và độ ẩm lớn hơn 85%. Tránh tiếp xúc trực tiếp với da. Sử dụng dụng cụ bảo hộ thích hợp.
GHI CHÚ	<i>Những thông tin trên đây áp dụng cho sản phẩm ở điều kiện kiểm tra xác định. Bởi vì những điều kiện, tình huống mà sản phẩm được sử dụng là nằm ngoài tầm kiểm soát của chúng tôi, do đó để có hướng dẫn cụ thể, vui lòng liên lạc Bộ phận Hỗ trợ Khách hàng của Công ty Sơn Nippon. Chúng tôi có thể chỉnh sửa tài liệu kỹ thuật cho sản phẩm mà không cần báo trước.</i>

NIPPON PAINT (VIETNAM) CO., LTD

Số. 14, Đường 3A, KCN Biên Hòa II, Phường Long Bình Tân, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam
Điện thoại: (84).251.3836579 – 3836586, Fax: (84).251.3836346 – 3836349

 www.nipponpaint.com